

CAPTEURS TUBES SOUS VIDE

AVANTAGES

- Des références dans plus de 80 pays
- Un capteur adapté pour des régions faiblement ensoleillées
- Une installation facilitée par une conception étudiée
- Une maintenance facile et rapide
- Un respect des normes EN



CARACTÉRISTIQUES

Matériaux

Matériaux collecteur, châssis, panneau
Matériaux collecteur eau
Tubes

Aluminium

Cuivre

Verre borosilicate à très haute absorption solaire

Isolation

Collecteur

Laine minérale

densité 140 kg/m³

Joint type silicone

Type de joint d'étanchéité

Performances

Angle optimum d'installation

Pression max en service

Performance facteur de conversion

30° à 70°

6 bars

= 0,717

a1 : 1,52 a2 : 0,0085

700mbar à 3,3l/min

0,1l/min

Pertes de charge max par collecteur

Débit réglage optimum par tube

Couche d'absorption Aluminium Nitride

Capacité absorption solaire

Emission

Niveau de vide

Température de stagnation

Résistance au vent

Résistance au froid

Résistance à des grêlons jusqu'à une taille de 25mm

≥ 93%

6% à 80°C

5x10-3Pa

270 à 300°C

30m/s

- 30°C

Dimension & poids

Panneaux

surface absorption

Capteur

épaisseur du capteur

Poids net

Capacité collecteur

Diamètre extérieur tube

Diamètre intérieur tube

Épaisseur du verre

3,29m² hors-tout

2,4m²

L 1653 x H 1990mm

186mm

48kg

1,7 litres

58mm

47mm

1,5mm

Garantie : 5 ans

Possibilité d'extension sur demande

